

2017

Allegato 3

**DICHIARAZIONE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE E DI GOVERNO
ai sensi dell'art. 14 d.lgs. 33/2013**

Il sottoscritto Santucci Andrea.....nato Valmontone.....(prov. RM.....)
il 04/03/79.....nella qualità di Consigliere Comunale.....
eletto/nominato.....

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

I) DI ESSERE TITOLARE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI (art. 14, comma 1, lett. d, del D.Lgs. 33/2013)		
Ente pubblico/privato	Carica ricoperta	Compenso percepito
		€
		€
		€
note:		

II) DI ESSERE TITOLARE DI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA(art. 14, comma 1, lett. e, del D.Lgs. 33/2013)		
Tipologia di incarico	Ente pubblico	Compenso percepito
		€
		€

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 28/03/18

Firma del dichiarante


Il/La Sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 4 GDPR UE 2016/679 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Il sottoscritto/a rilascia altresì il consenso, ai sensi del GDPR UE/679/2016, al trattamento dei propri dati personali, anche con strumenti informatici, per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa.

Autorizzo, inoltre, la pubblicazione della presente dichiarazione nel sito internet del Comune.

Data 28/03/18



Firma del dichiarante
